

**M40113.V01/4/24 4fach Meßeinheit
für Hutschienenbefestigung
mit Profibusschnittstelle; Versorgung 24 V DC**

| Inhalt: | Seite |
|---|-------|
| 1. Anschlußelemente | 2 |
| 2. Technische Daten | 3 |
| 3. Versorgung X1 | 3 |
| 4. Profibusschnittstelle X3 | 3 |
| 5. RS-232 Seriellschnittstelle X2 | 3 |
| 6. Verstärkungseinstellung (Spreizung) der Kanäle | 3 |
| 7. Anschlußpläne | 3-5 |

Die Einheit M40113.V01 erfaßt die Meßwerte von max. 4 induktiven Wegaufnehmern und gibt die Werte im Binärformat über die Profibusschnittstelle aus.

1. Anschlußelemente

Frontansicht



- 1-4 Eingang Induktivtaster +/-2mm oder +/-1mm
- X1 Eingang Versorgungsspannung
- X2 Seriellschnittstelle
- X3 Profibuschnittstelle zur SPS
- 12V - Kontrollampe -12V Versorgung
- +12V - Kontrollampe +12V Versorgung
- + 5V - Kontrollampe +5V Versorgung

2. Technische Daten

BxHxT: 105mm x 105mm x 215mm

Gewicht: ca. 1700g

4x Eingang für Induktivtaster +/-2mm QET-4124 bzw. +/-1mm QET-4001 (2)

Profibusschnittstelle zur SPS; RS-232 Seriellschnittstelle

3. Versorgung

Der Versorgungsspannungseingang (3)+24V,+/-5% ist auf dem Steckverbinder (X1) zugänglich.

Stromaufnahme ca. 130mA.

4. PROFIBUS-Schnittstelle X3

9pol. Buchse SUB-D im PROFIBUS Standard

Term.: Ein-/Ausschaltbarer Abschlußwiderstand für den PROFIBUS

Diag: LED-Statusanzeigen
Links- Grün EIN = Karte Bereit
Mitte- Grün EIN = PROFIBUS Aktiv
Rechts- Rot EIN = PROFIBUS Passiv

Adr.: Adressschalter (Bereich 00-99) hinter Abdeckkappen verdeckt
x1 = Einerstelle
x10 = Zehnerstelle

5. RS-232 Seriellschnittstelle X2

9pol. Buchse SUB-D

Pin2: Serielleingang; Pin3: Seriellausgang; Pin7: Masse
RS-232: 9600 Baud, 8 Bit, 1 Stopbit, keine Parität

6. Verstärkungseinstellung (Spreizung) der Kanäle

Jeder Kanal läßt sich mit dem zugehörigen Einsteller (1) im Bereich +/- 30% kalibrieren. Die Werkseinstellung des Verstärkers für Induktivtaster ist 10mV/um (f. Taster Fabrikat Voß, Tesa) im Meßbereich +/- 1000um.

7. Anschlußpläne

Anschlußbelegung der Meßverstärkereingänge

5pol. Buchse, Fabr. Binder Serie 680

Speisung: 3V, 9,8kHz AC

Pin Bedeutung

| | |
|---|--------------------|
| 1 | Ausgang Speisung A |
| 2 | Masse |
| 3 | Signaleingang |
| 4 | nicht belegt |
| 5 | Ausgang Speisung B |

| Eingänge von der SPS | | Ausgänge zur SPS | |
|----------------------|--------------------------------|------------------|-----------------|
| Bit-Nr. | Wort 0 | Bit-Nr. | Wort 1 |
| 0 | ┌ | 0 | Meißwert BEREIT |
| 1 | Meißstellen Nr. 7 Bit | 1 | |
| 2 | Binär | 2 | Meißwert 15 Bit |
| 3 | | 3 | Binär |
| 4 | 1...127 | 4 | 0...10.000 |
| 5 | ┌ | 5 | 1/10 ym |
| 6 | | 6 | |
| 7 | | 7 | |
| 8 | | 8 | |
| 9 | | 9 | |
| 10 | | 10 | |
| 11 | | 11 | |
| 12 | | 12 | |
| 13 | Meißwert FREILAUFEND (ab V201) | 13 | |
| 14 | Programmversion ANFORDERN | 14 | |
| 15 | Meißwert ANFORDERN | 15 | Vorzeichen: 0=+ |

Meißwertübertragung

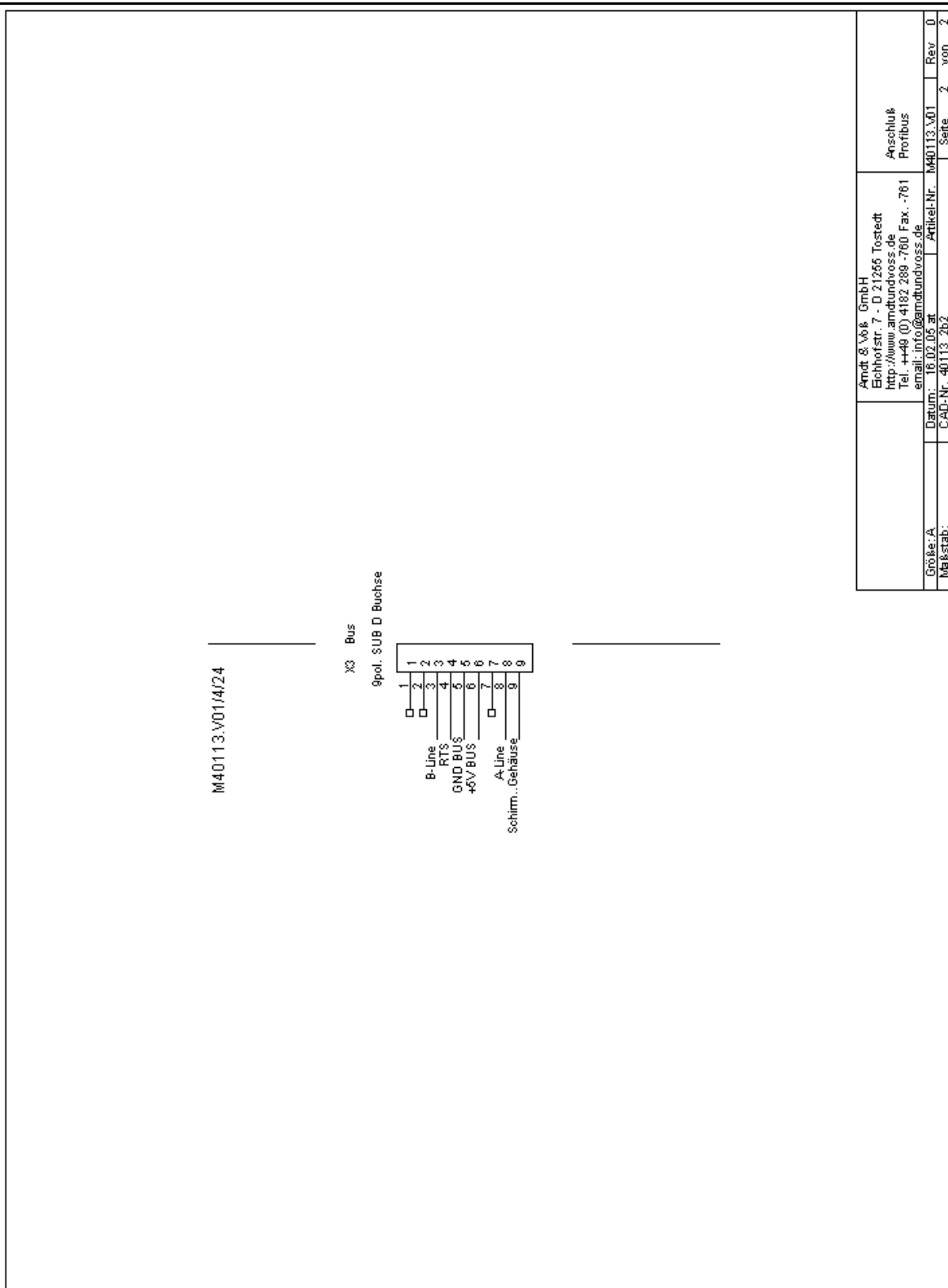
Meißstellen Nr. 7 Bit

Meißwert/Vorzeichen 16 Bit

Meißwert BEREIT

Meißwert ANFORDERN

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--|--------|---|-------|
| B5.2.05 Meißwert FREILAUFEND | | Arndt & Voß GmbH Eichhofstr. 7 - D 21255 Tostedt http://www.arndtundvoss.de Tel. ++49 (0) 4182 289 -760 Fax. -761 email: info@arndtundvoss.de | | Signalverlauf Meißwertübertragung ab Programmversion -200 | |
| Größe: A | Datum: 14.02.04 at | Artikel-Nr. M40113.V01 | Rev. 0 | Seite 1 | von 2 |
| Meißstab: | CAD-Nr. 40113_2b1 | | | | |



| | |
|--|-------------------------|
| Arndt & Voß GmbH Eichhofstr. 7 - D 21255 Tostedt http://www.arndtundvoss.de Tel. ++49 (0) 4182 289 -760 Fax. -761 email: info@arndtundvoss.de | Anschluss Profibus |
| Datum: 16.02.05 at CAD-Nr. 40113_2b2 | Artikel-Nr. M40113.V01 |
| Größe: A Maßstab: | Rev. 0 Seite 2 von 2 |